

Byggbeskrivningarna är framtagna av Svenskt Trä i samarbete med bygg- och trävaruhandeln.

Alla byggbeskrivningar finns på www.byggbeskrivningar.se. Där får du hjälp att mätanpassa utvändiga byggprojekt och att skriva ut materialspecifikationer, arbetsritningar och underlag för bygglovsansökan. Dimensionsprogrammet hjälper dig att beräkna rätt dimension för till exempel takbalkar,nockbalkar, pelare eller bjälklag i konstruktionsvirke eller limträ.

När du väljer att bygga med trä, väljer du ett naturligt och förnybart material.



www.byggbeskrivningar.se

ALLMÄNT

| | |
|-----------------------------------|----------------------------|
| Bra att veta om impregnerat trä * | Måla inomhus |
| Bra att veta om limträ * | Måla utomhus |
| Bra att veta om trä * | Nymålning av utvärdigt trä |
| Bra att veta om träskivor | Skruv- och spikguide * |
| Bygglov och anmälan * | Snickerskola |

UTVÄNDIGT

| | | |
|---------------|--------------------|----------------------------|
| Altan * | Garage | Tak över uterum * |
| Bockar | Grindar * | Tilläggsisolering av fasad |
| Boden * | Gästboden * | Trappor * |
| Bryggor | Jakttorn | Trädgårdsboden |
| Carport * | Lekstuga | Trädgårdskompost |
| Cykelförädr | Lusthus | Trädgårdsmöbler |
| Enkelboden * | Relaxboden * | Trädäck på mark * |
| Enkelstugan * | Skateboardramper | Utedass |
| Förstuvist * | Staket och plank * | Utvändiga träpaneler |

INVÄNDIGT

| | |
|----------------------|-----------------------------|
| Bastu * | Montera lister och profiler |
| Invändiga träpaneler | Snickra med limfog |
| Lägga trägolv | |

RENOVERING

| | |
|-----------------|--------------|
| Bygga innervägg | Takpåbyggnad |
| Byta fönster * | Tillbyggnad |
| Montera dörr | |

* Byggbeskrivningen finns som broschyr hos din närmaste bygg- och trävaruhandlare. Övriga byggbeskrivningar finns på www.byggbeskrivningar.se.

Innehållet i byggbeskrivningen bygger på information som tillhandahållits av olika experter och materialleverantörer. Föreningen Sveriges Skogsindustrier tar inte något ansvar för skada som må orsakas på grund av innehållet i byggbeskrivningen. Rättigheterna till innehållet i denna byggbeskrivning tillkommer Föreningen Sveriges Skogsindustrier. Innehållet skyddas enligt upphovsrättslagen. Misbruk beivras. Kopiering av innehållet är förbjudet. © Föreningen Sveriges Skogsindustrier, 2015.

Svenskt Trä verkar för kunskapspridning, inspiration och utveckling som rör trä, träprodukter och träbyggande. Bakom Svenskt Trä står svensk sågverksindustri.

SVENSKT TRÄ™

I samarbete med

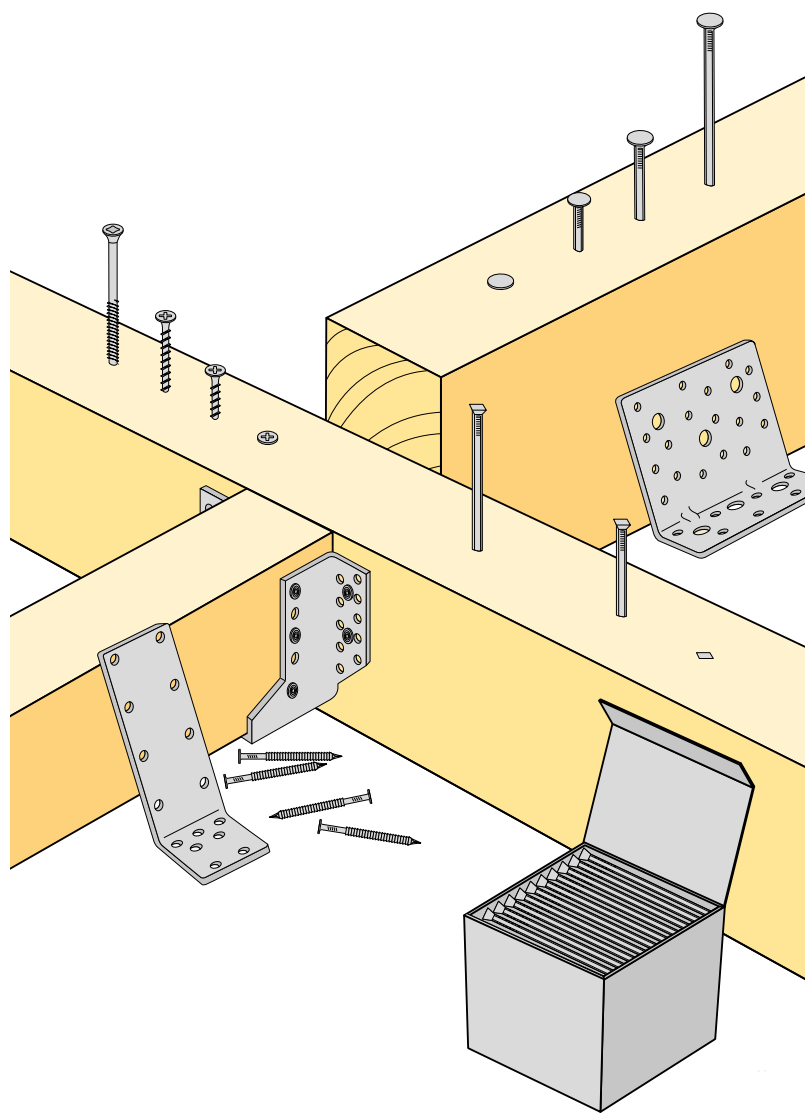


Box 55525
102 04 Stockholm
Tel: 08-762 72 60
Fax: 08-762 79 90
info@svenskttra.se
svenskttra.se



SVENSKT TRÄ™

Skruv- och spikguide



www.byggbeskrivningar.se

1 Att tänka på när man spikar

- Kommer spiken att utsättas för väta?
- Vad är det för underlag?
- Vilket material ska jag fästa?
- Ska jag spackla eller måla sedan?

Vid spikning av lister med mera som ska spacklas och målas bör dyckert användas. Använd alltid dyckert vid dold spikning.

Vid spikning i betong ska spiken tränga in i betongen 15 – 20 mm för att få bästa grepp.

Blanda aldrig olika metaller med varandra, till exempel lättmetallspik på kopparplåt.

Använd alltid varmförzinkad spik utomhus och rostfri spik i speciellt utsatta lägen.

Den totala spikkostnaden kan under vissa betingelser vara lägre för kamgångad spik än för räfflad spik därför att antalet spikar oftast kan minskas.

Alla mått är i mm där inget annat anges.

2 De vanligaste spiktyperna



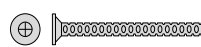
Trådspik. Räfflat skaft, flat huvud. Den vanligaste spiktypen för byggnads- och snickerierändamål, till exempel trästommar och byggnadsställningar.



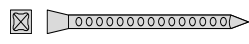
Dyckert. Räfflat skaft, koniskt huvud. Används där huvudet ska vara försänkt, till exempel vid dold spikning.



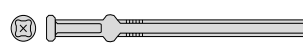
Pappspik. Runt skaft, flat huvud. Används till takpapp och asfaltboard.



Huggen spik. Runt huggat skaft, flat försänkt huvud. Används där extra god fästförmåga krävs, till exempel vid spikning av gipsskivor på träreolar.



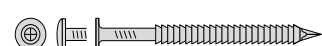
Huggen räfflad dyckert. Räfflat och huggat skaft, koniskt huvud. Används till spikning av bland annat spånskivor och hårda träfiberskivor.



Dubbelhuvad spik. Räfflat skaft, dubbelhuvad. Används till bland annat formsättning och tillfälliga konstruktioner, till exempel stomstråvor under byggnadskedet.



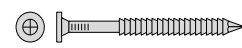
Panelspik. Runt kamgångad skaft, flat huvud. Används vid spikning av målade utvärdig panel.



Kamspik. Runt kamgångad skaft, flat eller lågkullrigt huvud. Används där höga krav ställs på utdrags-hållfastheten.



Klammerspik. Runt kamgångad skaft, svagt kullrigt huvud. Används inom plåtslageriet, exempelvis till fönsterbleck och fotplåt.



Ankarspik. Runt kamgångad skaft, flat försänkt huvud. Används i kombination med byggbeslag.



Lackerad trådspik. Räfflat skaft, lågkullrigt huvud. Används till spikning av färdigmålade snickerier.



Slagspik. Runt skaft, flat huvud. Används i samband med hårda material, såsom betong och tegel.



Rostfri kamspik. Runt kamgångad skaft, svagt kullrigt huvud. Används i fuktig och korrosiv miljö och där det ställs höga krav på utdrags-hållfasthet.



Rostfri trådspik. Räfflat skaft, flat huvud. Används bland annat till spikning av ädelträ, omålade trätytor, järnvitriolbehandlat eller impregnerat trä.



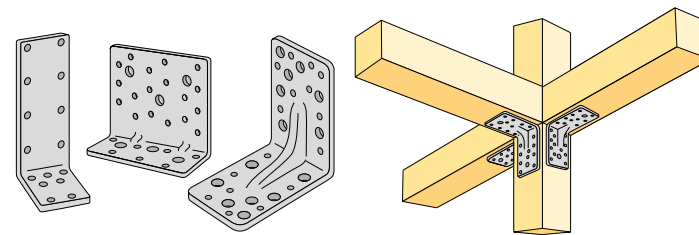
Rostfri dyckert. Räfflat skaft, koniskt huvud. Används till samma ändamål som rostfri trådspik men där försänkt huvud krävs.



Rostfri panelspik. Runt kamgångad skaft, flat huvud. Används vid spikning av utvärdig panel av ädelträ, omålade trätytor, järnvitriol-behandlat eller impregnerat trä.

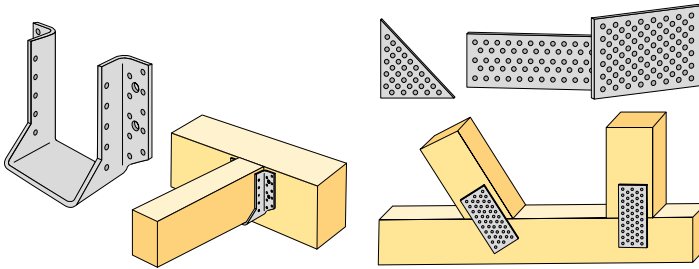
3 Byggbeslag

Byggbeslag till förbindningar finns i ett tjugotal olika varianter. De är som regel varmförzinkade och försedda med ett stort antal hål avsedda för spik eller skruv. Hur många spik eller skruv som behövs och vilka hål som ska utnyttjas beror på vilka krafter som beslaget ska överföra. Detta bestäms genom dimensionering eller i enklare fall genom tillverkarnas information.



Vinkelbeslag

Används för montering av korsande träbjälkar, takåsar, brobalks- och pelarförband samt för att fästa virkesdelar mot betong, lättbetong eller murverk.

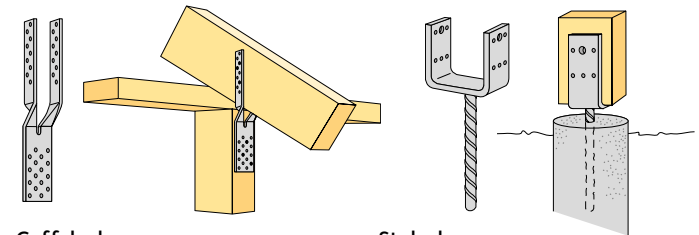


Balksko

Används tillsammans med ankarspik/ ankarskruv som infästning och vid avvängning av träbalkar i samma plan.

Spikningsplåtar

Används som laskplåt i träkonstruktioner av olika slag, exempelvis vid montering av takstolar.

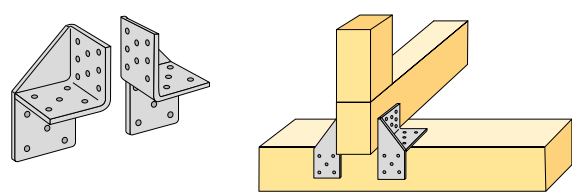


Gaffelankare

Används för att fästa samman takstolen med väggkonstruktionen.

Stolpsko

Används som understöttning av trästolpar i samband med byggande av uterum, carportar, staket och plank.



Universalsbeslag

Används för att sammanfoga kryssförband av olika slag.

4 Innan du börjar skruva

Utvecklingen och användningen av skruv har de senaste åren ökat markant. Nya förbättrade typer av skruv kommer ständigt och användningsområdet breddas. Med denna skruvguide presenterar vi utförligt information om att skruva i trä. Många av skruvtillverkarna har olika specialskruvar, varför denna skruvguide är generell. För mer information, se respektive skruvtillverkare.

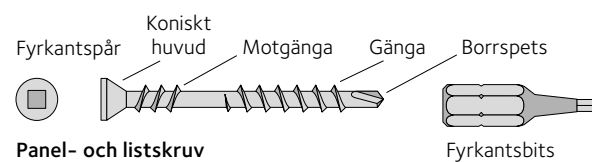
Skruvens utformning för infästning i trästomme

Här följer några generella råd, tips och alternativ till skruvsortiment vid val av skruv i trästomme.

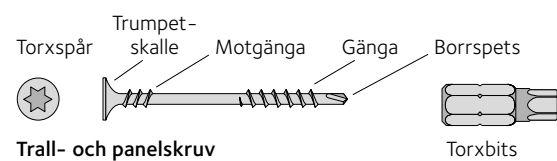
- **Längd:** Tumregel: dubbla längden av det man ska skruva fast.
- **Gänga:** Delgångad: skruvstammen närmast huvudet är inte gängad (trä/spånskiva/plywood). Helgångad skruv: (normal-gips).
- **Vanligaste ytbehandling:** Invändigt: elförzinkad, fosfaterad, gulkromaterad, vitlackerad. Utvärdigt: zink/nickel C4, varmförzinkad, rostfritt, rostfritt/syrafast.
- **Huvud:** Koniskt: ofta rillor under huvudet för försänkt montage i trä/spånskiva/plywood/medelhård träfiberskiva. Platt: för synliga montage och utvärdigt. Trumpet: för invändiga gipsskivor.
- **Spår:** Rakt spår, krysspår (Philips och Pozidrive), fyrkantsspår, insex- eller torxspår.
- **Spets:** Borrspets: så kallad självborrande skruv, behöver inte förborras. Gängad spets: för gips- och spånskivor. Fiberuttspets: används vid hårda material, till exempel spånskivor. Trubbig spets: så kallad spikspets medför mindre risk för sprickbildning i virket än gängad spets.
- **Bits:** I stället för skruvmejsel, använd skruvdragare och bits för enkel och snabb infästning. Bits ingår ibland i skruvförpackningen.
- **Övrigt:** Det finns midjehölster för skruvdragare som underlättar arbetet med att alltid ha skruvdragaren nära. Skruvdragaren bör ha ett varvtal på maximalt 2 500 varv/minut. Det finns även vaxade skruvar för lättare skruvning. Skruv med motgång närmast under huvudet minskar fiberresning och ökar mothållet.

5 Att tänka på när man skruvar

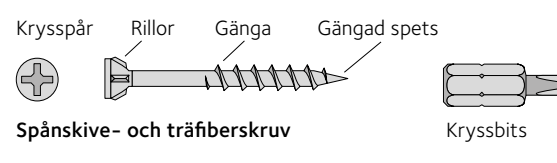
- Invändigt trägolv: belasta golvbrädan mot underlaget vid montage för minskat golvknarr.
- Utvärdig träfasad: lockbrädan skruvas i spiklåten, inte i bottenbrädan.
- Trallåkt: sicksack-skruva varannan sida längs trallåktens kant för snabbare och enklare montage.



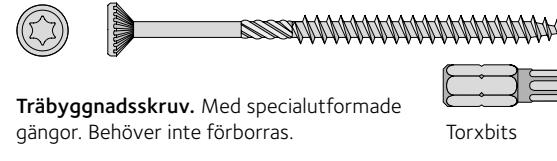
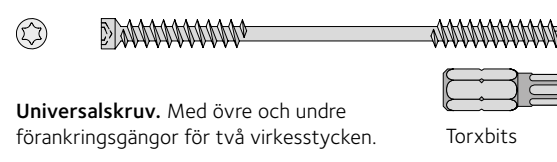
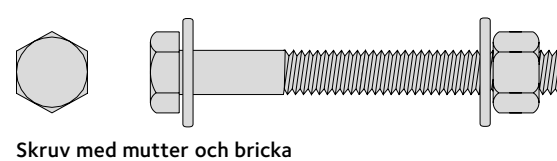
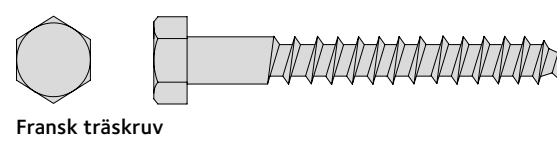
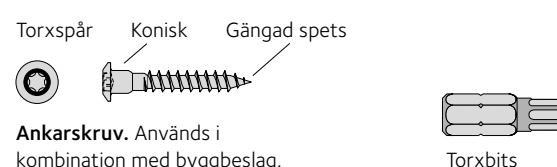
Panel- och listskruv



Trall- och panelskruv



Spånskive- och träfiberskruv



6 Fördelarna med skruvning

- Dragkrafterna klaras bättre än spik.
- Demonteringen är enkel, virket förstörs inte utan går att återanvända.
- Risken att virket spricker vid infästning nära virkesända (vid självborrande skruv) är mindre.

Val av rätt skruv i trästomme

Antal skruv per kvadratmeter eller antal skruv per löpmeter (exklusive spill)

Tabellen är generell. Ytbehandling, skruvdimension med mera kan variera något mellan olika skruvtillverkare.

Kontrollera skruvtillverkarens anvisningar. Vid motstridiga uppgifter gäller skruvtillverkarens anvisningar före denna tabell.

| Tjocklek och material som skruvas i trästomme | Vanligt förekommande ytbehandling ²⁾ | Minsta längd | Maximalt centrum-avstånd mellan skruvar | Skruvåtgång (st./m ²) | Övrigt |
|---|--|--------------|---|-----------------------------------|--------------------------------|
| Invändigt | | | | | |
| Golv: Golvbjälkar c 600 | | | | | |
| 22 Golvspånskiva | Elförzinkad ⁴⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 50 | 200 | ca. 18 | ^{1) 2)} |
| 13 Golvgipsskiva | Elförzinkad ⁴⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 30 | 300 | ca. 15 | Trumpetskalle ^{1) 2)} |
| 14 Golvbräda | Elförzinkad ⁴⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 28 | 400 | ca. 25 | Specialskruv ¹⁾ |
| 20 – 22 Golvbräda | Elförzinkad ⁴⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 44 | 600 | ca. 15 | Specialskruv ¹⁾ |
| 25 Golvbräda | Elförzinkad ⁴⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 47 | 600 | ca. 15 | Trumpetskalle ¹⁾ |
| 30 Golvbräda | Elförzinkad ⁴⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 62 | 600 | ca. 15 | Trumpetskalle ¹⁾ |
| Vägg och tak | | | | | |
| 12 – 15 Invändig panelbräda | Elförzinkad ⁴⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 30 | 600 | ca. 17 | ¹⁾ |
| 21 Invändig panelbräda | Elförzinkad ⁴⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 40 | 600 | ca. 17 | ¹⁾ |
| 12 List | Elförzinkad ⁴⁾ , gul- eller vitlackerad | 25 | 400 | ca. 3 st./m | ¹⁾ |
| 13 Normal gipsskiva, 1 lager | Elförzinkad ⁴⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 30 | ³⁾ | 18 – 20 | Trumpetskalle |
| 13 Hård gipsskiva, 1 lager | Elförzinkad ⁴⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 32 | ³⁾ | ³⁾ | Trumpetskalle ^{1) 4)} |
| 12 Spånskiva/plywoodskiva | Elförzinkad ⁴⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 28 | ³⁾ | 18 – 20 | ^{1) 2)} |
| 12 Hård/medelhård träfiberskiva | Elförzinkad ⁴⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 35 | ³⁾ | 18 – 20 | ^{1) 2)} |
| 12 Cementbunden spånskiva | Elförzinkad ⁴⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 35 | ³⁾ | ³⁾ | ^{1) 2)} |
| 19 Spånskiva/plywoodskiva | Elförzinkad ⁴⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 40 | ³⁾ | ³⁾ | ^{1) 2)} |
| 19 Hård/medelhård träfiberskiva | Elförzinkad ⁴⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 40 | ³⁾ | ³⁾ | ^{1) 2)} |
| Utvändigt | | | | | |
| 22 Trallåkt | ⁸⁾ | 40 | 400 | ca. 47/24 | ^{1) 2) 5)} |
| 28 Trallåkt | ⁸⁾ | 51 | 600 | ca. 35/17 | ^{1) 2) 5)} |
| 34 Trallåkt | ⁸⁾ | 70 | 600 – 800 | ca. 35/17 | ^{1) 2) 5)} |
| 22 Utvärdig panelbräda | ⁸⁾ | 48 | 600 | ca. 35 | ^{1) 5)} |
| 22 Lockbräda/locklåt | ⁸⁾ | 65 | 600 | ca. 35/15 | ^{1) 5)} |
| 34 Spiklåt för utvärdig panelbräda | ⁸⁾ | 70 | 600 | ca. 15 | ^{1) 5)} |
| 9 Utvärdig gipsskiva | ⁸⁾ | 30 | ²⁾ | 18 – 20 | Platt huvud |

¹⁾ Delgång. Skruvstammen närmast huvudet slät, minst lika med tjockleken på materialet som fästs in.

²⁾ Rillor under huvudet, fräser ur och försänker skruven lättare vid hårda material.

³⁾ Enligt skruvtillverkarens anvisningar. Olika centrumavstånd runt kanter och i mittenrader.

Krav på stomstabilisering eller brandkrav kan förekomma, vilket medför tätare centrumavstånd och eventuellt flera lager skivor.

⁴⁾ Speciell skruv för hårdgips.

⁵⁾ Korrosivitetsklass anges med C1 – C5.

⁶⁾ Elförzinkad = minst 5 µm (mymeter) skittjocklek.

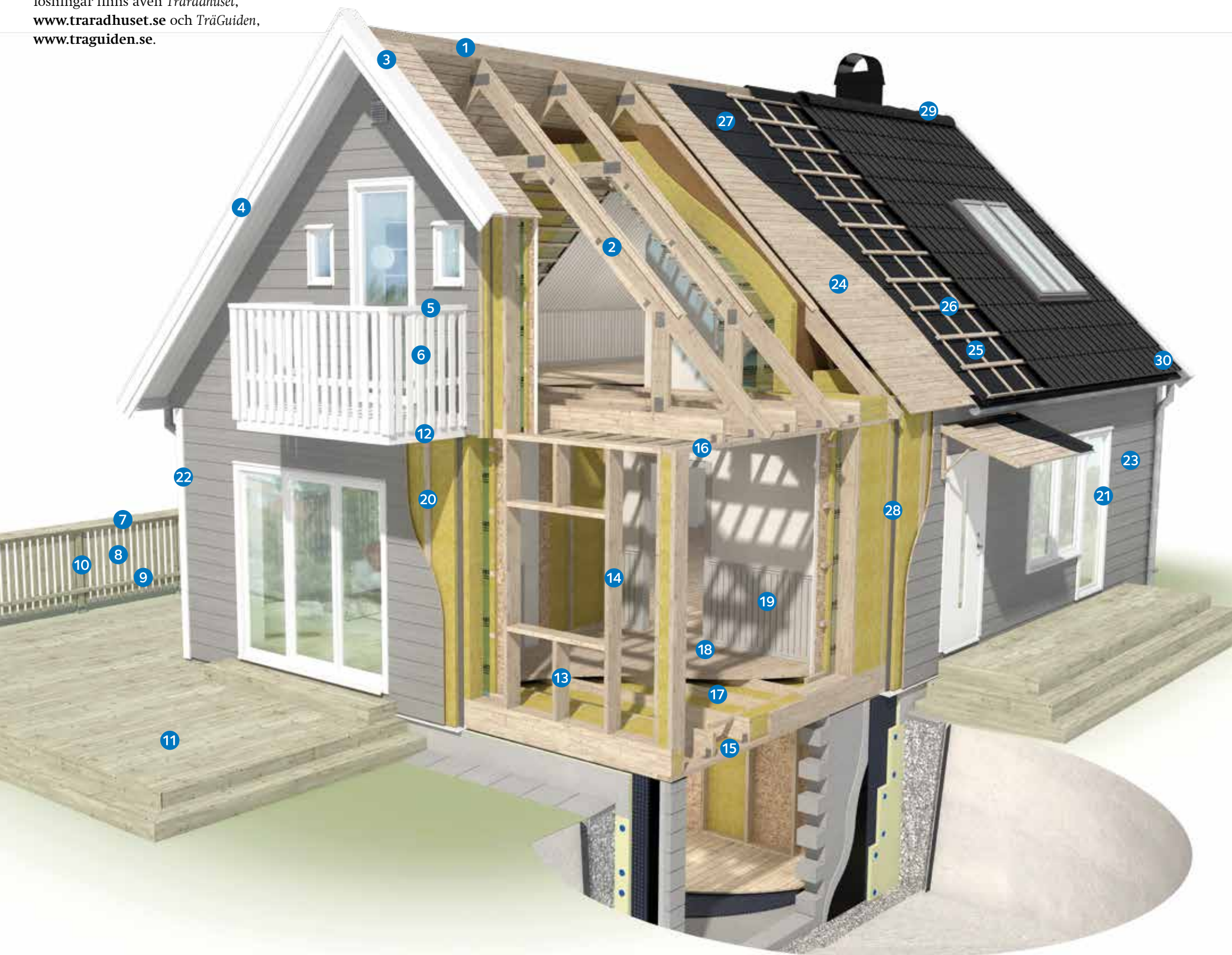
⁷⁾ Fosfaterad = minst 48 timmars saltsprestest.

⁸⁾ Rostfri syrafast (A4) för C4 alternativt ytbehandlingar som typgodkänts i C4 för normalt utomhusklimat (exempelvis zink/nickel).

7 Exempel på dimensioner och kvaliteter för virke, skruv, spik och beslag

Alla mått är i mm där inget annat anges.

För ytterligare information om träkonstruktioner och detaljlösningar finns även *Trärådhuset*, www.traradhuset.se och *TräGuiden*, www.traguiden.se.



1 Nockplanka

Hylvat, 45 x 120 – 145, sort G4-2, gran.

Skråspikas med varmförzinkad trådspik 125 – 4,0.

2 Takstol

Hylvat konstruktionsvirke, c 1200.

Förband utförs med till exempel spikningsplåtar och ankarspik eller ankarskruv enligt ritning om inte förtillverkade spikplåstakstolar används. Takstolsförankringar: lämpliga byggbeslag väljs. Alternativt kan hålbånd och ankarspik eller ankarskruv användas enligt ritning.

3 Vattbräda

Hylvat, 22 x 120 – 145, sort G4-2 eller bättre, gran, alternativt impregnerat träskyddsklass NTR/AB.

Rostfri trådspik 60 – 2,3, c 150, eller rostfri kamspik 50 – 2,3, alternativt panelskruv längd cirka 48, c 200. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

4 Vindskiva

Finsågad yta, 22 – 28 x 120 – 145, sort G4-2 eller bättre, gran, alternativt impregnerat träskyddsklass NTR/AB.

Ihopspikas med varmförzinkad trådspik 75 – 2,8 sicksackvis, c 150 och infästes enligt ritning, alternativt panelskruv längd cirka 48, c 200. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

5 Räckesöverliggerare

Hylvat, 34 x 95, sort G4-1 eller bättre, gran, alternativt impregnerat träskyddsklass NTR/A eller NTR/AB.

Rostfri trådspik 100 – 3,4 eller rostfri kamspik 75 – 3,1, alternativt träskruv, längd minst 60. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

6 Spjåla

Finsågad yta, 22 x 70 – 145, sort G4-2 eller bättre, gran, alternativt impregnerat träskyddsklass NTR/AB.

Rostfri trådspik 75 – 2,8 eller rostfri kamspik 60 – 2,5, alternativt panelskruv längd minst 45. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

7 Överliggerare

Hylvat, 45 x 95 – 145, sort G4-1 eller bättre, gran, alternativt impregnerat träskyddsklass NTR/AB.

Rostfri trådspik 125 – 4,0, alternativt träskruv längd minst 80. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

8 Staketbräda

Finsågad yta, 22 x 70 – 145, sort G4-2 eller bättre, gran, alternativt impregnerat träskyddsklass NTR/AB.

Rostfri trådspik 75 – 2,8, alternativt panelskruv längd minst 45. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

9 Tvärregel

Hylvat, 45 x 95, sort G4-2 eller bättre, gran, alternativt impregnerat träskyddsklass NTR/AB.

Vinkelbeslag för infästning av tvärreglar till stolpar. (Rostfri) ankarspik (R) 40 – 4,0, alternativt ankarskruv längd 40. Ytbehandling: rostfritt.

10 Stolpe

Hylvat konstruktionsvirke, 45 x 95 – 145, alternativt impregnerat träskyddsklass NTR/A eller NTR/AB, c 1200. Infästes till ingjuten stolpsko enligt ritning.

Infästes till ingjuten stolpsko eller stolpfundament som kan slås ner i mark. Fästes med ankarspik/ankarskruv/fransk skruv.

11 Trälläkt

Hylvat, 22 – 34 x 95 – 145, sort G4-2 eller bättre, impregnerat träskyddsklass NTR/AB. Rekommenderade centrumavstånd på underliggande golvbjälkar eller golvreglar med hänsyn till tjocklek på trälläkt: 22 – maximalt centrumavstånd 400, 28 – maximalt centrumavstånd 600, 34 – maximalt centrumavstånd 800.

Rostfri kamspik 60 – 2,5, 75 – 3,1 eller 100 – 3,4, alternativt trälläkt längd 40 – 75. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

12 Bjälke

Hylvat konstruktionsvirke, 45 x 220, impregnerat träskyddsklass NTR/A, c 600 eller enligt dimensionering.

Infästes enligt ritning.

13 Kortling

Hylvat konstruktionsvirke, 45 x 95 – 220.

Spikas/skrivas till varje regel med minst 2 stycken trådspik 100 – 3,4, alternativt minst 2 stycken träskruv längd minst 80. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

14 Väggregel

Hylvat konstruktionsvirke, 45 x 95 – 220, c 600 eller enligt dimensionering.

Skråspikas till sylv med 2 + 2 stycken trådspik 100 – 3,4. Tillfälliga stomstråvor för betryggande vindavstyrring av regelstommen spikas med dubbelhuvad spik 100 – 3,7.

15 Syll

Hylvat konstruktionsvirke, 45 x 95 – 220.

Skarvar: varje ände och varje väggregel spikas med minst 2 stycken trådspik 100 – 3,4. Infästes enligt ritning.

16 Hammarband

Hylvat konstruktionsvirke, 45 x 95 – 220.

Skarvar: varje ände och varje väggregel spikas med minst 2 stycken trådspik 100 – 3,4. Infästes enligt ritning.

17 Golvbjälke

Hylvat konstruktionsvirke, 45 x 220, c 600 eller enligt dimensionering.

Upplag: skråspikas till sylv med rostfri trådspik 125 – 4,0. Skarvar: utförs enligt ritning med till exempel spikningsplåtar och ankarspik, alternativt ankarskruv.

Krysskolvning: utförs enligt ritning (till exempel 34 x 45 som spikas i varje ände och korsningspunkt med 2 stycken trådspik 100 – 3,4).

18 Golvträ

Slåtspont 27 x 95 – 145, sort G4-2 eller bättre, täckande bredd 85 – 135.

Spikas med 1 styck dyckert 75 – 2,8 i varje golvbjälke eller golvregel, alternativt specialgolvskruv längd cirka 60. Ytbehandling: elförzinkat, fosfaterat.

19 Innerväggspanel

Profilhylvat, 15 x 70 – 120, sort G4-1 eller bättre.

Spikas med 1 styck dyckert 50 – 2,0 i varje regel, alternativt panelskruv längd cirka 34 – 45. Ytbehandling: elförzinkat, fosfaterat.

20 Spikregel

Hylvat, 34 x 45 – 70, sort G4-3 eller bättre.

Varje ände och varje korsningspunkt spikas med trådspik 100 – 3,4 som slås i snett, alternativt träskruv längd minst 80. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

21 Foder

Finsågad yta, 22 x 120 – 145, sort G4-2 eller bättre, gran.

Varmförzinkad panelspik 75 – 2,8, alternativt panelskruv längd 75. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

22 Knutbräda

Finsågad yta, 22 x 120 – 145, sort G4-2 eller bättre, gran.

Spikas till väggreglar med varmförzinkad panelspik 75 – 2,8, alternativt träskruv längd cirka 75. Knutbrädorna spikas ihop med varmförzinkad dyckert 60 – 2,3, c 150, alternativt panelskruv längd cirka 48, c 200. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

23 Ytterpanel

Finsågad yta, 22 x 95 – 145, sort G4-2 eller bättre, gran.

Spikas eller skruvas cirka 30 från underkant med centrumavstånd högst 600. Spikas med varmförzinkad panelspik 55 – 2,8, alternativt panelskruv längd 48 – 60. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

24 Underlagstak

Underlagsspont, 17 x 95, sort G4-2 – G4-3, gran, täckande bredd 85.

Spikas med 2 stycken varmförzinkade trådspik 60 – 2,3 i varje takstol.

25 Ströläkt

Sågat, 25 x 25, sort G4-3.

Spikas c 250 med varmförzinkad trådspik 40 – 1,7, alternativt träskruv längd cirka 37. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

26 Bärklätt

Sågat, 25 x 38, sort G4-2.

Spikas med 1 styck varmförzinkad trådspik 75 – 2,8 i varje korsningspunkt, alternativt träskruv längd cirka 70. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

27 Underlagspapp

Spikas med varmförzinkad pappspik 20 – 2,8.

28 Väggskiva

Utvändiga gippskivor: gippskruv, längd cirka 30. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

29 Nockpanna

Förankras med rostfri trådspik 100 – 3,4 eller 125 – 4,0, alternativt specialskruv längd 85 – 100. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast.

30 Nedre och yttre pannrad

Förankras med rostfri trådspik 100 – 3,4 eller rostfri kamspik 75 – 3,1, alternativt specialskruv längd cirka 75. Ytbehandling: rostfritt, rostfritt/syrafast.

Val av rätt spik vid träbyggnade

Antal spik per kvadratmeter eller antal spik per löpmetr (exklusive spill)

Tabellen är generell. Ytbehandling, spikdimension med mera kan variera något mellan olika spiktillverkare. Kontrollera spiktillverkarens anvisningar. Vid motstridiga uppgifter gäller spiktillverkarens anvisningar före tabellen nedan.

| Tjocklek och material som spikas i trästomme | Vanligt förekommande ytbehandling | Spiktyp och dimension | Maximalt centrumavstånd mellan spikar | Spik-åtgång (st./m ²) | Övrigt |
|--|------------------------------------|---|--|--|------------------------------|
| Invändigt | | | | | |
| Golv: Golvbjälkar c 600 | | | | | |
| 22 | Golvspånskiva | Elförzinkad ⁶⁾ | Kamspik 60 – 2,8 | Skivor ska spikas med högst 300 i fält och högst 150 vid fog längs alla regelunderstödda kanter. ¹⁾ | ca. 25 |
| 13 | Golvgippskiva | Elförzinkad ⁶⁾ | Huggen gippspik 35 – 2,4 | 150 längs gippskivans kanter och i gippskivans mitt 200. ¹⁾ | 20 – 22 |
| 14 | Golvbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ | Dyckert 50 – 2,0 | 400 | ca. 25 |
| 20–22 | Golvbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ | Dyckert 60 – 2,3 | 600 | ca. 15 |
| 25 | Golvbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ | Dyckert 60 – 2,3 | 600 | ca. 15 |
| 30 | Golvbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ | Dyckert 75 – 2,8 | 600 | ca. 15 |
| Vägg och tak | | | | | |
| 12–15 | Invändigt panelbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ | Dyckert 40 – 1,7 | 600 | ca. 17 |
| 21 | Invändigt panelbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ | Dyckert 50 – 2,0 | 600 | ca. 17 |
| 12 | List | Elförzinkad ⁶⁾ , mässing, gulförzinkad, vätlackerad | Dyckert 30 – 1,4 | 400 | ca. 3 st./m |
| 13 | Normal gippskiva, 1 lager | Elförzinkad ⁶⁾ | Huggen gippspik 35 – 2,4 | 150 längs gippskivans kanter och i gippskivans mitt 200. ¹⁾ | 20 – 22 |
| 13 | Normal gippskiva, 2 lager | Elförzinkad ⁶⁾ | Huggen gippspik 50 – 2,4 | 150 längs gippskivans kanter och i gippskivans mitt 200. ¹⁾ | 20 – 22 |
| 11 | OSB-skiva | Elförzinkad ⁶⁾ | Kamspik 35 – 2,3 | 150 längs skivans kanter och i skivans mitt 300. ¹⁾ | 20 – 22 |
| 12 | Spånskiva/plywoods-kiva | Elförzinkad ⁶⁾ | Dyckert huggen 35 – 2,0 | 100 längs skivans kanter och i skivans mitt 150 – 200. ¹⁾ | 30 – 32 |
| 19 | Spånskiva/plywoods-kiva | Elförzinkad ⁶⁾ | Dyckert huggen 50 – 2,0 | 100 längs skivans kanter och i skivans mitt 150 – 200. ¹⁾ | 30 – 32 |
| 19 | Hård/medelhård träfiberskiva | Elförzinkad ⁶⁾ | Dyckert huggen 40 – 2,0 | 75 – 100 längs skivans kanter och i skivans mitt 175 – 200. ¹⁾ | 38 – 40 |
| 22 | Glespanel | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 75 – 2,8 | 400 ³⁾ | 7 – 11 |
| 28 | Glespanel | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 75 – 2,8 | 400 ³⁾ | 7 – 11 |
| Utvändigt | | | | | |
| Altan och staket | | | | | |
| 22 | Trälläkt | Rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Kamspik 60 – 2,3 | 400 | ca. 47/24 |
| 28 | Trälläkt | Rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Kamspik 75 – 3,1 | 600 | ca. 35/17 |
| 34 | Trälläkt | Rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Kamspik 100 – 3,4 | 600 – 800 | ca. 35/17 |
| 22 | Staketbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ , rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Trådspik 75 – 2,8 Panelspik 55 – 2,8 | - | ca. 20–58 st./m ² |
| Övrigt | | | | | |
| 34 | Överliggerare | Rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Trådspik 100 – 3,4 Kamspik 75 – 3,1 | 400 | ca. 4 st./m |
| Vägg | | | | | |
| 45 | Regelverk | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 100 – 3,4 | - | ca. 6 st./m ⁵⁾ |
| 9 | Utvändig gippskiva | Varmförzinkad ⁷⁾ | Pappspik 25 – 2,5 | 150 längs gippskivans kanter och i gippskivans mitt 200. ¹⁾ | 20 – 22 |
| 28 | Spikregel för utvändigt panelbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 75 – 2,8 | 600 | ca. 9 |
| 34 | Spikregel för utvändigt panelbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 100 – 3,4 | 600 | ca. 9 |
| 22 | Utvändig panelbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ , rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Panelspik 48 – 2,8 Panelspik 55 – 2,8 | - | ca. 35 |
| 22 | Lockbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ , rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Panelspik 70 – 2,8 Panelspik 75 – 2,8 | - | ca. 35 |
| 22 | Lockläkt | Varmförzinkad ⁷⁾ , rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Panelspik 70 – 2,8 Panelspik 75 – 2,8 | - | ca. 15 |
| 22 | Knutbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ , rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Panelspik 75 – 2,8 Dyckert 60 – 2,3 | 600 150 | ca. 3 st./m ca. 8 st./m |
| 22 | Foder | Varmförzinkad ⁷⁾ , rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Panelspik 75 – 2,8 | - | ca. 30 |
| Tak | | | | | |
| 17 | Underlagsspont | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 50 – 2,5 | - | 15 – 20 ⁴⁾ |
| 20 | Underlagsspont | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 60 – 2,3 | - | 15 – 20 ⁴⁾ |
| 23 | Underlagsspont | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 75 – 2,8 | - | 15 – 20 ⁴⁾ |
| | Underlagspapp | Varmförzinkad ⁷⁾ | Pappspik 20 – 2,8 | - | ca. 30 ²⁾ |
| 25 | Ströläkt | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 40 – 1,7 | 250 | ca. 10 |
| 25 | Bärklätt | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 75 – 2,8 | 310 – 375 | ca. 20 |
| 45 | Fribärande bärklätt | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 100 – 3,4 | 310 – 375 | ca. 20 |
| 45 | Nockplanka | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 125 – 4,0 | 1 200 | ca. 2 st./m |
| | Nedre och yttre pannrad | Rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Trådspik 100 – 3,4 Kamspik 75 – 3,1 | - | ca. 2 ²⁾ |
| | Nockpanna | Rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Trådspik 100 – 3,4 | - | ca. 3 st./m ²⁾ |
| 22 | Inbrädning av taksprång | Varmförzinkad ⁷⁾ , rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Panelspik 55 – 2,8 | - | 15 – 20 |
| 22 | Vattbräda | Rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Trådspik 60 – 2,3 Kamspik 50 – 2,3 | 200 | ca. 6 st./m |
| 22 | Vindskiva | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 75 – 2,8 | 150 | ca. 8 st./m |
| Ihopspikas sicksackvis | | | | | |

¹⁾ Enligt spiktillverkarens anvisningar. Olika centrumavstånd runt kanter och i mittenradar.

²⁾ Krav på stomstabilisering eller brandkrav kan förekomma, vilket medför tätare centrumavstånd och eventuellt flera lager skivor.

³⁾ Infästning enligt spiktillverkarens anvisningar.

⁴⁾ Centrumavståndet kan skilja, så beakta kraven på säkerhet mot genomtrampning och på brandskydd.

⁵⁾ Centrumavståndet för glespanel som underlag för gippskivor i tak får inte överstiga 400 mm i fuktiga eller ouppvärmda lokaler.

⁶⁾ Underlagsspont som är bredare än 95 ska dubbelspikas.

⁷⁾ Infästes enligt ritning.

⁸⁾ Elförzinkad = minst 5 µm (mymeter) skikt tjocklek.

⁹⁾ Varmförzinkad = minst 50 µm (mymeter) skikt tjocklek vilket motsvarar korrosivitetsklass C4.

¹⁰⁾ Rostfri syrafast (A4) vilket motsvarar korrosivitetsklass C5-M.